

帯金物 S-90

材料

鋼板 SGHC又はSGCC (JIS G 3302)

めっき

溶融 Z27 (JIS G 3302)

寸法許容差

長さ	幅	板厚	穴間隔	穴径
±2	±1	±0.17	±1	+0.2 0

板厚は、原板の厚さとする。

